

Segundo cuatrimestre

MANTENIMIENTO DE INSTALACIONES ELECTROMECAICAS

Contenidos

Unidad 1: Introducción al mantenimiento: La empresa: objetivos a cumplimentar. Mantenimiento: definiciones. Objetivos del área de mantenimiento en materia técnica, económica y de seguridad. Políticas de mantenimiento, requerimientos y programación. Componentes de la organización. Factores que influyen en el organigrama del área de mantenimiento. Relación con otras áreas de la Empresa. Recursos y herramienta requerido.

Unidad 2: Tipos de mantenimiento: Mantenimiento a demanda. Planeado. Cíclico. Preventivo. Predictivo. Otros tipos. Características fundamentales de cada uno. Criterio de aplicación. Selección e incorporación de equipos y sectores de la planta. Orden de implementación. Ritmo laboral. Técnicas. Toma de decisiones. Conocimiento.

Unidad 3: Implementación del mantenimiento: Programación y planificación. Técnicas. Inspecciones. Su importancia. Tipos y características. Frecuencia de inspecciones. Su determinación. Inspectores. Tareas a desarrollar. Características fundamentales de un inspector. Ordenes de guardia. Contenidos y prioridades. Planta fuera de producción.

Unidad 4 Mantenimiento Programado: Definiciones. Ventajas y desventajas. Historiales de máquinas y/o equipos de planta. Archivo técnico. Inspecciones: Tipos, criterios, formularios, planillas diarias. Ordenes de trabajo: Definiciones y contenidos básicos. Clasificaciones y prioridades. Programaciones mixtas. Herramientas de programación. Proceso técnico-administrativo de la programación.

Unidad 5: Mantenimiento Preventivo: Definiciones. Objetivos. Período de servicio útil: definiciones y determinaciones. Período de vida último. Factores determinantes del mantenimiento preventivo. Confección del plan. Preparación de la información, análisis y clasificación del equipamiento. Selección de equipos a incluir. Análisis técnico. Diseño del organismo encargado del MP. Aprobación de la organización. Evaluación y extensión del rendimiento del programa MP.

Unidad 6: Mantenimiento Predictivo: Fundamentos. Definiciones. Comparación con las otras políticas de mantenimiento a aplicar. Filosofía básica. Modos de accionar. Razones principales del éxito del MP. Ventajas y desventajas. Escalones de aplicación del MP. Sistemas posibles de implementación. Programación y registro del MP. Revisiones y

reacomodamiento de las instalaciones. Paradas de planta. Etapas de preparación.

Unidad 7: Reacondicionamiento general: Su necesidad. Determinación de equipos y tiempos. Información necesaria. Programación y planificación. Estimaciones. Asignaciones y recursos. Ordenes de operaciones. Registros de información. Evaluaciones.

Unidad 8: Tendencias de políticas de mantenimiento: TPM: ¿qué es? Su impacto en la organización. Factibilidad de su implementación. Pilares. Calidad del mantenimiento. Variables de control. Equipo TPM. Mantenimiento basado en la confiabilidad. Su complejidad. Lean Manufacturing: los ocho tipos de "desperdicios" en productos manufacturados.