

PROCESOS PRODUCTIVOS INDUSTRIALES

Contenidos

Unidad 1.

Clasificación General de Tejidos: Tejido de Plano, Tejido de Punto, No Tejido. Diferencia Estructurales. Conceptos Generales.

Unidad 2.

Tejido de Punto: Generalidades El bucle. Tejido de punto a máquina. Clasificación de las máquinas de tejido de punto. Elementos de máquinas: bancada, fronturas, agujas, platinas, alimentadores. Formación de la malla. Características de las maquinas: galga, paso, relación entre ambos, diámetro, ciclo productivo. Velocidad de trabajo. Tipo de malla: malla, entremalla, cargada, retenida, pasada.

Unidad 3.

Tejido de Punto: Telares. Telar Cotton. Tricotosa Rectilínea. Tricotosas circulares. Tejidos integrales. Ligamentos de punto por trama y por urdimbre. Tejidos de punto por trama y urdimbre. Máquinas Kette . Máquinas Raschel para diferentes usos.

Unidad 4.

Tejido de Punto: Análisis. Ligamentos. Análisis de composición y de fabricación.

Unidad 5.

Tejido de Calada: Preparación Introducción. Urdido: Tipos de urdidora. Partes de la urdidora. Sistemas de urdido. Procesos de urdido. Encolado: Puntos críticos de fricción. Propiedades del encolante. Partes de la encoladora. Tipos de cola. Remetido: Tipos de remetido. Preparación de la cruz.

Unidad 6.

Tejido de Calada: Telares. Telares: funcionamiento. Partes de un telar. Apertura de calada. Clasificación de telares: Telares de lanzadera, A proyectil, Pinza uní o bilateral, Flujo de agua, Flujo de aire, sistema de calada múltiples, multifase, Jacquard. Funcionamiento.

Unidad 7.

Tejido de Calada: Análisis. Diseño de tejido de calada: conceptos básicos. Ligamentos: Tafetán, Sarga, Raso. Ligamentos derivados: escalonado, continuo y discontinuo. Análisis de un tejido plano.